 <b>razzanelli</b> HYDRATITE	<b><u>ROCEM OS3</u></b>	ST - ROCEM OS3 - REV 02  Data ultima Revisione: 16/02/2018
	<b>SCHEDA TECNICA</b>	Pagina 1 di 4

## Malta tixotropica reoplastica a ritiro compensato



### Descrizione

ROCEM® OS3 è una malta in polvere premiscelata, pronta all'uso con l'aggiunta di sola acqua; si ottiene così una malta tixotropica reoplastica, priva di ritiro ad alta resistenza meccanica, con elevato potere adesivo ed idonea per le riprese del calcestruzzo ammalorato e nelle applicazioni in ambienti aggressivi.

### Impieghi

- Ripristino di travi, pilastri, balconi, cornicioni, gradini , solai in cemento armato;
- Ripristino di pavimenti industriali;
- Ripristino di vasche in cemento armato;
- Posizionamento di macchinari pesanti;
- Riprese di getto;
- Ripristino di superfici lesionate.

### MODALITA' DI ESECUZIONE

#### 1) Preparazione dei supporti

Rimuovere le parti deteriorate di calcestruzzo o muratura sino ad ottenere un supporto duro, coesivo e pulito da polvere.

Pulire bene le superfici da eventuali tracce di calce, polvere, olii, grassi, vernici, siliconi, e dallo sporco in generale.

Se le superfici da ripristinare sono lisce, occorre irruvidire il supporto affinché la malta aderisca perfettamente.

Se nelle parti da ripristinare vi sono dei ferri, questi devono essere puliti dalla ruggine e trattati con passivanti.

Se la sezione dei ferri ammalorati risulta essere indebolita, bisogna integrare con ferri supplementari.


Se vi sono trasudamenti o infiltrazioni d'acqua, bisogna arrestarle con sistemi idonei.

**Razzanelli Hydratite s.r.l.**

Via Nestore, 12-12/a - 90151 Palermo - Italy  
tel. +39 091-532404 fax. 091 6911701

[www.intonacirazzanelli.it](http://www.intonacirazzanelli.it) - [razzanellihydratite@gmail.com](mailto:razzanellihydratite@gmail.com)

Pag. 1 di 4

 <b>razzanelli</b> HYDRATITE	<b><u>ROCEM OS3</u></b>	ST - ROCEM OS3 - REV 02  Data ultima Revisione: 16/02/2018
	<b>SCHEDA TECNICA</b>	Pagina 2 di 4

## 2) Ripristino con armatura collaborante

Negli interventi di ripristino armato delle opere murarie, ove si rende necessario l'impiego di reti elettrosaldate da entrambe le parti, è opportuno dare uno spessore di 2 - 6 cm in funzione delle esigenze strutturali.

## 3) Impregnazione

Le superfici da trattare devono essere bagnate con acqua prima dell'applicazione della malta, facendo attenzione a togliere l'eventuale quantità d'acqua in eccesso.

## 4) Preparazione della malta

Mescolare la malta prima di immettere l'acqua in modo tale da assicurarsi che non vi siano grumi, miscelare la malta con una dose d'acqua variabile dal 15% al 16% sul totale ( la variazione della quantità d'acqua è dovuta alle temperature climatiche ). Mescolare l'impasto fino ad ottenerlo omogeneo e privo di grumi.

## 5) Messa in opera


Dopo avere bagnato il supporto con acqua ed avendo eseguito le indicazioni precedenti inerenti la "preparazione dei supporti " da trattare, si procede all'applicazione della malta, tenendo presente che la si può passare in unico strato sino ad uno spessore di circa 4 cm . Per spessori maggiori è opportuno ripetere l'applicazione a più strati. Le rifiniture si possono ottenere con le tradizionali tecniche quando il prodotto è già in fase di presa, tenendo presente che il tempo di presa varia in funzione dello spessore, dell'assorbimento di umidità della superficie trattata e dalle condizioni climatiche. In ambienti con umidità relativa molto bassa, in zone molto ventilate ed in presenza di temperature alte, è necessaria una stagionatura umida per prevenire un'evaporazione veloce dell'acqua d'impasto.

**Razzanelli Hydratite s.r.l.**

Via Nestore, 12-12/a - 90151 Palermo - Italy  
tel. +39 091-532404 fax. 091 6911701

[www.intonacirazzanelli.it](http://www.intonacirazzanelli.it) - [razzanellihydratite@gmail.com](mailto:razzanellihydratite@gmail.com)

Pag. 2 di 4

 <b>razzanelli</b> HYDRATITE	<b><u>ROCEM OS3</u></b>	ST - ROCEM OS3 - REV 02  Data ultima Revisione: 16/02/2018
	<b>SCHEDA TECNICA</b>	Pagina 3 di 4

## **INFLUENZA DELLA TEMPERATURA**

La temperatura di utilizzo della malta ROCEM® OS3 è compresa tra i 5 °C ed i 35 °C , tenendo tuttavia presente che a temperature maggiori ai 30 °C la malta ROCEM® OS3 può subire qualche influenza sulla lavorabilità (la lavorabilità diminuisce da 2 ore ad 1 ora circa). Per temperature inferiori allo 0 °C , su supporti in via di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive, è raccomandabile non utilizzare il prodotto.

## **Avvertenze**

- Dai supporti devono essere rimosse le parti ammalorate o in via di distacco.
- Applicare su superfici perfettamente pulite.
- Applicare su superfici idoneamente inumidite.
- Non applicare su superfici a gesso, supporti a calce, supporti con trattamento pellicolare, su superfici verniciate.
- Preparare la malta nelle ore meno calde della giornata.
- Non applicare in pieno sole.
- Non aggiungere al prodotto pronto altro materiale.
- Non utilizzare il prodotto in fase di indurimento.
- Non aggiungere acqua per riprendere la lavorabilità della malta in fase di presa

## **Stoccaggio**

Sacchi da 25 Kg .

Conservare il prodotto in ambienti coperti ed asciutti.

Essendo il prodotto a base di cemento è igroscopico.

## **CARATTERISTICHE TECNICHE**

ROCEM OS3 è conforme alla norma UNI EN 1504-3:2006 : Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo Definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità - Parte 3: Riparazione strutturale e non strutturale.


**Razzanelli Hydratite s.r.l.**

Via Nestore, 12-12/a - 90151 Palermo - Italy

tel. +39 091-532404 fax. 091 6911701

[www.intonacirazzanelli.it](http://www.intonacirazzanelli.it) - [razzanellihydratite@gmail.com](mailto:razzanellihydratite@gmail.com)

Pag. 3 di 4

 <b>razzanelli</b> HYDRATITE	<b><u>ROCEM OS3</u></b>	ST - ROCEM OS3 - REV 02  Data ultima Revisione: 16/02/2018
	<b>SCHEMA TECNICA</b>	Pagina 4 di 4

Le prove ITT sono state eseguite presso il Laboratorio Autorizzato GEOLAB SRL.

Prestazioni dichiarate:

<b>Caratteristiche Essenziali</b>	<b>Prestazioni</b>	<b>Specifica Tecnica Armonizzata</b>
Resistenza a compressione	$\geq 45$ MPa classe R4	UNI EN 1504-3:2006
Massa Volumica	2063 kg/mc $\pm 5$ %	
Legame di Aderenza	$\geq 2,0$ MPa	
Assorbimento d'acqua per capillarità	$\leq 0,5$ Kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0.5</sup> )	
Contenuto di Ioni Cloruro	$\leq 0,05$ %	
Lavorabilità (spandimento) Malta tixotropica	D = 168 mm (valore medio)	
Modulo elastico in compressione	$\geq 20$ GPa	
Sostanze pericolose	assenti	
Reazione al fuoco Euroclasse	A1	
Conducibilità termica (prospetto A.12 EN 1745 con P=50%)	$\lambda_{10,dry} = 1,11$ W/(m*K)	

## VOCE DI CAPITOLATO

Ripristino strutturale di manufatti cementizi mediante riporto con malta tixotropica reoplastica a ritiro compensato tipo ROCEM® OS3 della RAZZANELLI HYDRATITE S.R.L.

*I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso. Per ulteriori chiarimenti contattare l'ufficio tecnico.*

**Razzanelli Hydratite s.r.l.**  
 Via Nestore, 12-12/a - 90151 Palermo - Italy  
 tel. +39 091-532404 fax. 091 6911701  
[www.intonacirazzanelli.it](http://www.intonacirazzanelli.it) - [razzanellihydratite@gmail.com](mailto:razzanellihydratite@gmail.com)

Pag. 4 di 4